

Centru automat de debitare & prelucrare profile aluminiu, 2 lame, 12 motoare marca Ozgenc, model MRT-1967

Compatibil cu toate programele de optimizare a tamplariei.

Capabil sa efectueze toate operatiunile de debitare si frezare/gaurire pe 4 fete ale profilului.

Sistem de aliniere vertical al profilului.

Suport pentru profile speciale.

12 motoare pentru frezare, cu putere 2.2 kW fiecare

Sistem de fixeaza profilul pe fiecare latura, impidicand miscarea sa in timpul prelucrarii

Capabil sa debiteze profile scurte cu ajutorul unitatii de retrage

Control bazat pe sistem de operare Windows, eran cu diagonala de 21.5"

Sistemul automat de recunoastere a lungimii profilului, confera un timp scurt gripper-ului pentru prinderea profilului.

Gripper-ul are 3 axe si o rotatie la 360°, pentru a facilita prinderea oricarui tip de profil.

Lama superioara si orizontala cu miscare pe 3 axe si rotatie la 180°

Lama superioara cu Ø650 mm si lama orizontala Ø500/550 mm cu transmisie pe curea fiecare.

Capabil sa efectueze operatiune de chertare in orice tip de profil cortina.

Suprafata ce previne zgarierea profilului.

Posibilitatea de a diagnostica probleme si efectua service prin control de la distanta.

Masa cu capacitate de incarcare cu 6 profile.

Capacitate nelimitata de memorare a profilelor.

Control servo motor pe toate axele.

Fisierele generate de programele de optimizare a tamplariei pot fi transferate catre masina prin retea/ Wi-fi / USB.

Sunt printate etichete pentru fiecare profil debitat, inclusiv pentru resturi.

Compatibil Industry 4.0

Design-ul etichetelor si codului de bare poate fi modificat.

Sistem de racire automat.

Sistem de lubrefiere automat.

Inaltime max profil: 240 mm

Inaltime min profil: 45 mm

Latime max profil: 190 mm

Lungime max profil incarcata: 7500 mm

Lungime min profil incarcata: 500 mm

Putere totala: 35 kW

Consum aer: 450 L/min

Presiune aer de lucru: 6-8 bar

Lungime utilaj: 18581 mm

Latime utilaj: 3921 mm

Inaltime utilaj: 3228 mm

