

**Centru CNC prelucrare in bara aluminiu, 4.2 mt, 3+1 axe, cap rotativ
marca Ozgenc, model MRT-600-PRO**

Design compact, axe mobile X-Y-Z-A
Toate axele sunt capabile de interpolare (pot lucra simultan)
Punct de referinta automat
6 menghine si magazie cu 6 scule
Sistem automat de menghine mobile
Motor HSD de 7.5 kW si 24.000 rpm
Suport scula prindere HSK-63F
Joystick wireless
Unitate de control FAGOR 8058-M si sistem de comunicare EtherCAT
Interfata intuitiva
Compatibil cu software CAD-CAM
Posibilitatea de a diagnostica probleme si efectua service prin control de la distanta
Echipament pneumatic marca SMC (integrat prin sistem de comunicatie EtherCAT)
Sistem servo absolut (axele isi pot relua procesul in cazul intreruperii alimentarii cu energie a utilajului)
Sistem de mișcare cu cremalieră și pinion în axele X-Y-Z
Axa A (Sumitomo CYCLO) are o precizie de 1 arcmin
Sistem de lubrefiere automat
Sistem de racire cu aer
Optional: cititor de coduri de bare
Tensiune de alimentare: 380V
Putere totala: 19 kW
Presiune aer de lucru: 7 bar
Consum aer: 300 L/min
Dimensiuni procesabile:
Inaltime maxima: 250 mm
Latime maxima: 250 mm
Lungime maxima: 4200 mm
Distanta de prelucrare:
Axa X: 4350 mm
Axa Y: 1000 mm
Axa Z: 540 mm
Axa A unghiulara: +/- 110°
Viteza de prelucrare:
Axa X: 71 m/min
Axa Y: 49 m/min
Axa Z: 44.5 m/min
Axa A unghiulara: 5 m/min
Dimensiune utilaj:
Lungime: 6200 mm
Latime: 2500
Inaltime: 2350 mm (2900 mm atunci cand capacul este ridicat)
Greutate: 3500 Kg

